

SISTEMA DE NEBULIZAÇÃO

Fábricas de Papel e Madeira

A produção de papel e madeira, tal como o seu armazenamento, beneficia do controlo de humidade.

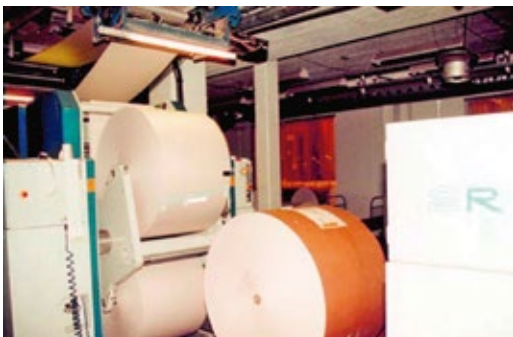
Madeira:

Sistemas de nebulização ajudam a manter o teor de humidade adequado no interior das fibras de madeira e **reduzem muitos dos problemas** de qualidade associados à madeira: encolhimento, inchaço, deformações, fendas e rachaduras. Estas situações são causadas por alterações dos níveis de humidade, problemas na difusão de verniz, electricidade estática e poeira.



Importância da Humidade Relativa

- ❖ As dimensões da madeira mantêm-se estáveis
- ❖ Processo de fabricação é mais eficiente
- ❖ Aumento da velocidade do processo
- ❖ Aumento da vida útil dos materiais
- ❖ Mais curtas paradas de produção



Papel:

Principalmente nos meses de inverno, por causa do aquecimento e do calor produzido pelas próprias máquinas, são criados valores críticos de humidade no ambiente que leva a sérias complicações para bom acabamento.

Benefícios para Fábricas de Papel

- ❖ Aumento de velocidade de fabrico
- ❖ Remoção da electricidade estática
- ❖ Minimização de sucatas e paragens
- ❖ Redução na onda e deformações
- ❖ Melhoria no processo mecânico de qualidade no que se refere dobrar papéis e cartão
- ❖ Melhoria na flexibilidade e estabilidade dimensional
- ❖ Melhor transferência de tinta
- ❖ Redução de poeira
- ❖ Melhores condições climáticas

